



AD HHM 32, 46, 68

INFORMACIÓN PRODUCTO HIDRAULICO

Especificaciones y aprobaciones

AFNOR	NF-E 48-603 HL, HM, NF-E 48-690 /48-691
DIN	51524, parte 2 HLP
ISO	6743/4 HM, 11158

Valores típicos

		32	46	68	
Densidad a 15°C	kg/L	0.878	0.876	0.882	ASTM D 4052
Viscosidad a 100° C	cSt	5.4	6.7	8.6	ASTM D 445
Viscosidad a 40° C	cSt	32	46	68	ASTM D 445
Índice de viscosidad	-	104	97	97	ASTM D 2270
Punto de inflamación	°C	215	220	230	ASTM D 92
Punto de congelación	°C	-24	-24	-24	ASTM D 97

Los aceites **AD HHM** son aceites hidráulicos de alta calidad, formulados para ser empleados en todas las instalaciones de transmisión hidrodinámica de energía, en los mandos hidráulicos y en los sistemas hidrostáticos, en los equipos más difundidos en todos los campos de la técnica, de los transportes, de la construcción y obra pública, minera, química, metalúrgica, y en los trabajos mecánicos en general.

Están formulados con bases parafínicas seleccionadas y aditivados con componentes antiherrumbre, antioxidantes y antidesgaste. Proporcionan la lubricación adecuada, creando una película lubricante resistente, que soporta altas cargas, entre las partes deslizantes de los sistemas hidráulicos de alta presión, estando dotado de excepcionales propiedades antidesgaste, superando el ensayo en bomba Vickers con un desgaste de paletas y anillo en el entorno de 35 mg.

Su especial resistencia a la oxidación le protege contra el envejecimiento, aún en exigencias térmicas notables, resistiendo a la formación de posos y depósitos, evitando la obstrucción de las conducciones, válvulas y órganos de regulación, conservando una fluidez adecuada con lo que se reducen los costes de mantenimiento al poder mantenerse en ejercicio por largo tiempo. Su estabilidad térmica garantiza unas pérdidas de carga mínimas y la protección contra fenómenos de cavitación.

Su bajo punto de fluidez crítica facilita el arranque de las instalaciones hidráulicas, también a baja temperatura ambiente, sin presentar inconvenientes de circulación o regulación.

Su poder anticorrosivo impide la oxidación de las superficies internas del circuito, evitando los inconvenientes de funcionamiento y degradación del aceite como consecuencia de las partículas metálicas que se formarían en su interior.

Su notable desemulsionabilidad evita la formación de mezclas estables entre el aceite y el agua que pueda entrar al sistema a través de filtraciones o condensaciones, manteniendo su poder lubricante y comportamiento anticorrosivo, incluso en dichas circunstancias.

La facilidad para liberar el aire evita los problemas en las bombas y válvulas donde se puedan presentar irregularidades de funcionamiento, originadas por la compresibilidad de las burbujas.

Presentación en envases de 5, 20, 50, 208 y 1000l.

Fecha: 11/2014