



# ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE **AD PLUS ORGÁNICO 50%**

---

## **DESCRIPCIÓN**

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD PLUS ORGÁNICO 50%* es un fluido con base de etilenglicol, del más alto grado de pureza, que proporciona protección contra la congelación, la ebullición y la corrosión. Especialmente indicado como fluido anticongelante-refrigerante y de transferencia térmica en motores de combustión interna, está formulado para dar protección contra la corrosión de todos los metales presentes en los motores: aluminio, cobre, acero, hierro, soldadura, etc. Y no contiene nitritos, silicatos, fosfatos ni aminos. Basado en una tecnología orgánica (OAT, Organic Acids Technology) el *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD PLUS ORGÁNICO 50%* tiene un alto poder inhibidor que evita la corrosión y cavitación en las culatas de aluminio, bombas, etc.

## **VENTAJAS Y BENEFICIOS**

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD PLUS ORGÁNICO 50%* ofrece muchas ventajas al usuario:

- La combinación de sus inhibidores proporciona protección duradera contra la corrosión.
- No contiene nitritos, fosfatos, silicatos y aminos.
- Evita las incrustaciones.
- La excelente protección reduce substancialmente las averías en termostatos, bombas de agua y radiadores.
- No erosiona las bombas de agua al no contener ningún aditivo abrasivo.
- Muy buena protección de las superficies de aluminio en zonas de altas temperaturas.
- Contiene aditivos antiespumantes.
- Protección especial anticavitación.
- Mejora la transferencia térmica.
- Es compatible con cualquier tipo de aguas.
- Estabilidad con aguas duras debido a la ausencia de silicatos y fosfatos.
- Los componentes orgánicos (OAT) consiguen que el anticongelante-refrigerante sea de bajo impacto ambiental.
- Contiene un producto altamente amargo, para disuadir de su ingestión accidental.
- Es compatible con anticongelantes-refrigerantes convencionales.
- Es compatible con todo tipo de juntas y componentes de estanqueidad metálicos o no del circuito.
- Incorpora un detector fluorescente de fugas.
- Reúne las ventajas de las formulaciones utilizadas en primeros montajes, con una duración de permanencia en el circuito de 24 meses.



# ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD PLUS ORGÁNICO 50%

## **APLICACIONES**

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD PLUS ORGÁNICO 50%* se puede utilizar en todo tipo de motores de los distintos fabricantes de vehículos. Está especialmente recomendado para motores de alta tecnología, donde la protección del aluminio a altas temperaturas es muy importante.

## **NIVEL DE CALIDAD**

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD PLUS ORGÁNICO 50%* cumple con las siguientes normativas y niveles de calidad de:

ASTM D3306  
UNE 26-361-88/1  
BS 6580

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD PLUS ORGÁNICO 50%* cumple especificación de la norma UNE 26-361, según certificación de calidad emitida por el Instituto Nacional de Técnica Aeroespacial.

## **RECOMENDACIONES**

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD PLUS ORGÁNICO 50%* es compatible con la mayoría de los anticongelantes-refrigerantes con base de etilenglicol, aunque recomendamos el uso exclusivo del *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD* para garantizar la protección óptima contra la corrosión y el control de lodos. Producto de uso directo, no añadir agua.

## **CARACTERÍSTICAS TÍPICAS**

<b>Anticongelante-Refrigerante AD PLUS Orgánico 50%</b>		
Color	ADCV	Verde, Rosa y Ocre (Fluorescente)
pH	ASTM D1287	7.8
Reserva alcalina ml HCl 0.1M	ASTM D1121	1.50
Protección práctica °C	ADPCEXP40	-40
Densidad a 15°C Kg/l	ASTM D5931	1.072
Índice de refracción a 20°C	ASTM D1218	1.3850
Punto de ebullición °C	Con sobrepresión	145



## ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE **AD PLUS ORGÁNICO 50%**

---

### **SEGURIDAD E HIGIENE**

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD PLUS ORGÁNICO 50%* contiene etilenglicol. Nocivo por ingestión. Referirse a la Hoja de Seguridad para su manipulación.

### **REFERENCIAS**

Color Verde:

15504 (5L); 14504 (25L); 12504 (200L); 16504 (600L); 10504 (1000L)

Color Rosa: 15505 (5L); 10505 (1000L)

Color Ocre: 15507 (5L); 16507 (600L); 10507 (1000L)

### **INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA**

La información suministrada se da de buena fe y corresponde al estado actual de nuestros conocimientos. Los valores aquí detallados son típicos y pueden sufrir variaciones sin previo aviso debido a la constante evolución de los productos a nivel interno y de las especificaciones a nivel externo. Es obligación del cliente comprobar que la documentación correspondiente a los productos que consume esté actualizada y para ello ponemos a su disposición toda nuestra red de servicio y atención al cliente.