



ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE **AD PLUS CONCENTRADO UNIVERSAL**

DESCRIPCIÓN

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD PLUS CONCENTRADO UNIVERSAL* es un fluido con base de etilenglicol, del más alto grado de pureza, que proporciona protección contra la congelación, la ebullición y la corrosión. Especialmente indicado como fluido anticongelante-refrigerante y de transferencia térmica en motores de combustión interna, está formulado para dar protección contra la corrosión de todos los metales presentes en los motores: aluminio, cobre, acero, hierro, soldadura, etc. Y no contiene nitritos, silicatos, fosfatos ni aminos.

Basado en una tecnología orgánica (OAT, Organic Acids Technology) el *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD PLUS CONCENTRADO UNIVERSAL* tiene un alto poder inhibidor que evita la corrosión y cavitación en las culatas de aluminio, bombas, etc.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD PLUS CONCENTRADO UNIVERSAL* ofrece muchas ventajas al usuario:

- La combinación de sus inhibidores proporciona protección duradera contra la corrosión.
- No contiene nitritos, fosfatos, silicatos y aminos.
- Evita las incrustaciones.
- La excelente protección reduce substancialmente las averías en termostatos, bombas de agua y radiadores.
- No erosiona las bombas de agua al no contener ningún aditivo abrasivo.
- Muy buena protección de las superficies de aluminio en zonas de altas temperaturas.
- Contiene aditivos antiespumantes.
- Protección especial anticavitación.
- Mejora la transferencia térmica.
- Estabilidad con aguas duras debido a la ausencia de silicatos y fosfatos.
- Los componentes orgánicos (OAT) consiguen que el anticongelante-refrigerante sea de bajo impacto ambiental.
- Contiene un producto altamente amargo, para disuadir de su ingestión accidental.
- Es compatible con anticongelantes-refrigerantes convencionales.
- Es compatible con todo tipo de juntas y componentes de estanqueidad metálicos o no del circuito.
- Incorpora un detector fluorescente de fugas.
- Reúne las ventajas de las formulaciones utilizadas en primeros montajes, con una duración de permanencia en el circuito de 24 meses.



ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD PLUS CONCENTRADO UNIVERSAL

APLICACIONES

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD PLUS CONCENTRADO UNIVERSAL* se puede utilizar en todo tipo de motores de los distintos fabricantes de vehículos. Está especialmente recomendado para motores de alta tecnología, donde la protección del aluminio a altas temperaturas es muy importante.

NIVEL DE CALIDAD

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD PLUS CONCENTRADO UNIVERSAL* cumple con las siguientes normativas y niveles de calidad de:

ASTM D3306
UNE 26-361-88/1
BS 6580

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD PLUS CONCENTRADO UNIVERSAL* cumple especificación de la norma UNE 26-361, según certificación de calidad emitida por el Instituto Nacional de Técnica Aeroespacial.

RECOMENDACIONES

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD PLUS CONCENTRADO UNIVERSAL* es compatible con la mayoría de los anticongelantes-refrigerantes con base de etilenglicol, aunque recomendamos el uso exclusivo del *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD PLUS CONCENTRADO UNIVERSAL* para garantizar la protección óptima contra la corrosión y el control de lodos. Utilizar agua desionizada (desmineralizada, destilada) para efectuar las diluciones del concentrado sin afectar a los aditivos anticorrosivos

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Anticongelante-Refrigerante AD PLUS Orgánico Concentrado		
Color	ADCV	Ocre (Fluorescente)
pH dil. 50%	ASTM D1287	7.8
Reserva alcalina ml HCl 0.1M (dil. 50%)	ASTM D1121	1.50
Protección práctica °C (dil.50%)	ADPCEXP40	-40
Densidad a 15°C Kg/l	ASTM D5931	1.115
Índice de refracción a 20°C	ASTM D1218	1.4290
Punto de ebullición °C (dil.50%)	Con sobrepresión	145



ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE **AD PLUS CONCENTRADO UNIVERSAL**

TABLA DE DILUCIONES

Antes de añadir el producto al circuito de refrigeración del motor, debe de diluirse en agua a poder ser desionizada y en su defecto, que no sea de una dureza superior a 20°dH, conteniendo hasta 500 ppm de cloruros y 500 ppm de sulfatos

El monoetilenglicol puro congela a -13°C y por lo tanto siempre debe de utilizarse diluido en agua para obtener una correcta protección anticongelante.

La protección anticongelante aumenta a medida que vamos añadiendo monoetilenglicol al agua pero atención disminuye cuando se supera el 70% de monoetilenglicol en agua

% de AD Plus Orgánico Concentrado en agua y punto de congelación													
%	0	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
°C	0	-2	-5	-7	-11	-14	-18	-21	-25	-31	-37	-44	-53

SEGURIDAD E HIGIENE

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD PLUS CONCENTRADO UNIVERSAL* contiene etilenglicol. Nocivo por ingestión. Referirse a la Hoja de Seguridad para su manipulación.

REFERENCIAS

Color Ocre: 20105 (1L); 20205 (2L); 20505 (5L); 22505 (25L); 22005 (200L); 20005 (1000L)

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información suministrada se da de buena fe y corresponde al estado actual de nuestros conocimientos. Los valores aquí detallados son típicos y pueden sufrir variaciones sin previo aviso debido a la constante evolución de los productos a nivel interno y de las especificaciones a nivel externo. Es obligación del cliente comprobar que la documentación correspondiente a los productos que consume esté actualizada y para ello ponemos a su disposición toda nuestra red de servicio y atención al cliente.