



ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE **AD ESTÁNDAR 20%**

DESCRIPCIÓN

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD ESTÁNDAR 20%* es un fluido con base de etilenglicol, del más alto grado de pureza, que proporciona protección contra la congelación, la ebullición y la corrosión. Especialmente indicado como fluido anticongelante-refrigerante y de transferencia térmica en motores de combustión interna, está formulado para dar protección contra la corrosión de todos los metales presentes en los motores: aluminio, cobre, hierro, acero, soldadura, etc. Basado en una tecnología inorgánica sin nitritos, nitratos y silicatos, el *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD ESTÁNDAR 20%* evita la corrosión y la cavitación en las culatas de aluminio, bombas, etc. Y mantiene la estabilidad de todos los metales, así como de las gomas y elementos no metálicos que integran el circuito, durante el periodo de utilización aconsejado de 18 meses.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD ESTÁNDAR 20%* ofrece muchas ventajas al usuario:

- La combinación de inhibidores proporciona protección duradera contra la corrosión.
- No contiene nitritos, nitratos y silicatos.
- Al no contener silicatos se evitan las precipitaciones por desestabilización de estos en aguas duras o bien durante el periodo de almacenamiento del producto.
- Al no contener nitritos se evita la formación de las peligrosas nitrosaminas.
- Un adecuado paquete anticorrosivo aporta la protección necesaria para reducir substancialmente las averías en termostatos, bombas de agua y radiadores.
- Buena protección de las superficies de aluminio expuestas a temperaturas elevadas.
- Contiene aditivos antiespumantes.
- Protección especial anticavitación.
- Contiene un producto altamente amargo, para disuadir de su ingestión accidental.
- Es compatible con los anticongelantes-refrigerantes habituales.
- Es compatible con todo tipo de juntas y componentes de estanqueidad metálicos o no del circuito.
- Incorpora un detector fluorescente de fugas.
- Con una duración de permanencia en circuito de 18 meses.



ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD ESTÁNDAR 20%

APLICACIONES

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD ESTÁNDAR 20%* se puede utilizar en todo tipo de motores de los diferentes fabricantes de vehículos.

NIVEL DE CALIDAD

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD ESTÁNDAR 20%* cumple especificación de la norma UNE 26-361, según certificación de calidad emitida por el Instituto Nacional de Técnica Aeroespacial.

RECOMENDACIONES

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD ESTÁNDAR 20%* es compatible con la mayoría de los anticongelantes-refrigerantes basados en etilenglicol, aunque recomendamos el uso exclusivo del *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD* para garantizar la protección óptima contra la corrosión y el control de lodos. Producto de uso directo, no añadir agua

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Anticongelante-Refrigerante AD ESTÁNDAR 20%		
Color	ADCV	Verde (Fluorescente)
pH	ASTM D1287	8.0
Reserva alcalina ml HCl 0.1 M	ASTM D1121	3.1
Protección práctica °C	ADPCEXP40	-11
Densidad a 15°C Kg./L	ASTM D5931	1.033
Índice de refracción a 20°C	ASTM D1218	1.3550
Punto de ebullición °C	Con sobrepresión	128

SEGURIDAD E HIGIENE

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD ESTÁNDAR 20%* contiene etilenglicol. Nocivo por ingestión. Referirse a la Hoja de Seguridad para su manipulación.

REFERENCIAS

15201 (5L) (Verde)

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información suministrada se da de buena fe y corresponde al estado actual de nuestros conocimientos. Los valores aquí detallados son típicos y pueden sufrir variaciones sin previo aviso debido a la constante evolución de los productos a nivel interno y de las especificaciones a nivel externo. Es obligación del cliente comprobar que la documentación correspondiente a los productos que consume esté actualizada y para ello ponemos a su disposición toda nuestra red de servicio y atención al cliente.