



ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE **AD ESTÁNDAR 50%**

DESCRIPCIÓN

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD ESTÁNDAR 50%* es un fluido con base de etilenglicol, del más alto grado de pureza, que proporciona protección contra la congelación, la ebullición y la corrosión. Especialmente indicado como fluido anticongelante-refrigerante y de transferencia térmica en motores de combustión interna, está formulado para dar protección contra la corrosión de todos los metales presentes en los motores: aluminio, cobre, hierro, acero, soldadura, etc. Basado en una tecnología inorgánica sin nitritos, nitratos y silicatos, el *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD ESTÁNDAR 50%* evita la corrosión y la cavitación en las culatas de aluminio, bombas, etc. Y mantiene la estabilidad de todos los metales, así como de las gomas y elementos no metálicos que integran el circuito, durante el periodo de utilización aconsejado de 18 meses.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD ESTÁNDAR 50%* ofrece muchas ventajas al usuario:

- La combinación de inhibidores proporciona protección duradera contra la corrosión.
- No contiene nitritos, nitratos y silicatos.
- Al no contener silicatos se evitan las precipitaciones por desestabilización de estos en aguas duras o bien durante el periodo de almacenamiento del producto.
- Al no contener nitritos se evita la formación de las peligrosas nitrosaminas.
- Un adecuado paquete anticorrosivo aporta la protección necesaria para reducir substancialmente las averías en termostatos, bombas de agua y radiadores.
- Buena protección de las superficies de aluminio expuestas a temperaturas elevadas.
- Contiene aditivos antiespumantes.
- Protección especial anticavitación.
- Contiene un producto altamente amargo, para disuadir de su ingestión accidental.
- Es compatible con los anticongelantes-refrigerantes habituales.
- Es compatible con todo tipo de juntas y componentes de estanqueidad metálicos o no del circuito.
- Incorpora un detector fluorescente de fugas.
- Con una duración de permanencia en circuito de 18 meses.



ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD ESTÁNDAR 50%

APLICACIONES

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD ESTÁNDAR 50%* se puede utilizar en todo tipo de motores de los diferentes fabricantes de vehículos.

NIVEL DE CALIDAD

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD ESTÁNDAR 50%* cumple especificación de la norma UNE 26-361, según certificación de calidad emitida por el Instituto Nacional de Técnica Aeroespacial.

RECOMENDACIONES

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD ESTÁNDAR 50%* es compatible con la mayoría de los anticongelantes-refrigerantes basados en etilenglicol, aunque recomendamos el uso exclusivo del *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD* para garantizar la protección óptima contra la corrosión y el control de lodos. Producto de uso directo, no añadir agua.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

| Anticongelante-Refrigerante AD ESTÁNDAR 50% | | |
|--|------------------|----------------------|
| Color | ADCV | Verde (Fluorescente) |
| pH | ASTM D1287 | 7.6 |
| Reserva alcalina ml HCl 0.1 M | ASTM D1121 | 3.9 |
| Protección práctica °C | ADPCEXP40 | -40 |
| Densidad a 15°C Kg./L | ASTM D5931 | 1.073 |
| Índice de refracción a 20°C | ASTM D1218 | 1.3860 |
| Punto de ebullición °C | Con sobrepresión | 145 |

SEGURIDAD E HIGIENE

El *ANTICONGELANTE-REFRIGERANTE AD ESTÁNDAR 50%* contiene etilenglicol. Nocivo por ingestión. Referirse a la Hoja de Seguridad para su manipulación.

REFERENCIAS

Color Verde: 15501 (5L); 12501 (200L); 10501 (1000L)

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

La información suministrada se da de buena fe y corresponde al estado actual de nuestros conocimientos. Los valores aquí detallados son típicos y pueden sufrir variaciones sin previo aviso debido a la constante evolución de los productos a nivel interno y de las especificaciones a nivel externo. Es obligación del cliente comprobar que la documentación correspondiente a los productos que consume esté actualizada y para ello ponemos a su disposición toda nuestra red de servicio y atención al cliente.